

# sabatack

Taşımacılık sektörü için yapıştırıcı ve yalıtım ürünleri

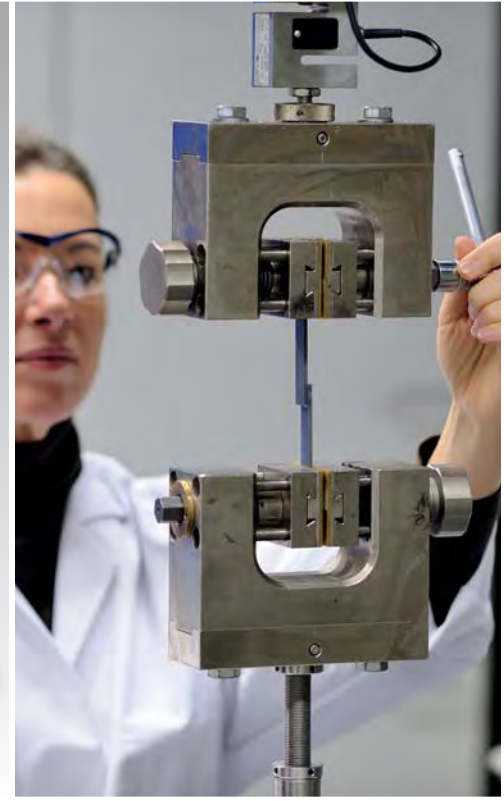


SABA, a strong bond

- MS polimer esaslı
- solvent içermez
- endüstriyel kullanıma uygundur



# SABA, a strong bond



## SABA

75 yılı aşkın bir süredir SABA markası, yüksek kaliteli yapıştırma, yalıtım ve kaplama ürünleriyle özdeşleşmiştir. Biz, araştırma – geliştirme, üretim ve pazarlamayı tek bir çatı altında birleştiren Hollandalı bir üreticiyiz.

Son derece iyi organize olmuş uluslararası ağıımız, müşterilerimizin gereksinimlerini hızlı, doğru anlamamıza ve onların da yeni geliştirilen ürünlere katkıda bulunmasına imkan tanır.

## SABATACK NEDİR?

Sabatack serisi 1 ve 2 bileşenli, nemle kürlenene esnek yapıştırıcı ve izolasyon ürünlerini içerir. Metal işleme ve plastik işleme endüstrisinde üretim ve onarım amacıyla kullanılır.

Sabatack'in temeli, pazarda yaygın olarak bulunan ürünlere göre birçok avantaj sağlayan MS polimerdir. Sabatack metal ve plastik yüzeylere mükemmel yapışır, UV ışınlarına dayanıklıdır, gözeneklenmez ve yaşken boyanabilir. Sabatack'in solvent veya izosiyanat içermediği unutulmamalıdır.

## LABORATUVAR VE ÜRETİM

Yüksek teknoloji ürünler laboratuvarımızda üretilmekte ve geliştirilmektedir. Yapışma, mukavemet ve uyumluluk testleri düzenli olarak gerçekleştirilmekte ve müşteri talebi üzerine de uygulanabilmektedir. Üretim birimlerimiz, yüksek kalite standardı onaylıdır ve tüm SABA ürünlerinin üretimine katkı sağlamaktadır.



SABA Tanıtımı 02

İçindekiler 03

Ürünlerimiz 04

Sabatack Avantajları 06

Teknik Veriler 07

Sertifikalar 08

Neden esnek yapıştırma ve yalıtım? 09

Plastiklerin Yapıştırılması 10

Metallerin Yapıştırılması 12

İç ve Dış Yalıtım 14

Yalıtım ve boyama 16

Çevre Bilinci 18

Yapıştırma Yüzeylerinde Ön İşlemler 20

Önerilen Ön İşlemler 21

Uygulama Gereçleri 22

Hizmet 23

## HİZMET

Hizmetlerimiz pazara yaklaşımımızdaki ana unsurdur. Uygulama ekibimiz, eğitimler, uygulamalardaki ince ayrıntılar ve en güncel uygulama teknikleri hakkında müşterilerimize yerinde destek verir.

## ULAŞIM ARAÇLARI DIŞINDAKİ PAZARLAR

Sabatack ürünleri sadece taşımacılık sektöründe kullanılmaz. Sayısız avantajlarıyla deniz, genel sanayi ve yapı ve inşaat sektörlerinde kullanılmaktadır.



# Ürünler



## SABATACK 720 YALITIM VE YAPIŞTIRMA

**Kullanım Amacı**  
yapıştırma ve yalıtım

**Diğer Kullanımı**  
birleşim ve ek yerlerinin  
yalıtımı

**Özellikler**  
orta viskozite ve düşük  
elastikiyet

### Bilgiler

Mukavemet	2,2 N/mm <sup>2</sup>
shore A	50
elastikiyet	% 300



UZUN KABUK TUTMA  
SÜRESİ:  
SABATACK 750 XL

## SABATACK 750 YAPIŞTIRMA VE YALITIM

**Kullanım Amacı**  
yapıştırma, kolay uygulama ve  
yüksek mukavemet

**Diğer Kullanımı**  
birleşim yerlerinin, ek yerlerinin  
yalıtımı

**Özellikler**  
orta viskozite ve yüksek  
elastikiyet

### Bilgiler

Mukavemet	2,6 N/mm <sup>2</sup>
shore A	55
elastikiyet	% 330



## SABATACK 780 DAYANIKLI YAPIŞTIRMA VE YALITIM

**Kullanım Amacı**  
yüksek yaş tutunma (yüksek  
viskozite) ve yüksek  
mukavemet

**Diğer Kullanımı**  
birleşim yerlerinin, ek yerlerinin  
yalıtımı

**Özellikler**  
orta viskozite ve yüksek  
elastikiyet

### Bilgiler

Mukavemet	3,0 N/mm <sup>2</sup>
shore A	55
elastikiyet	% 350



## SABATACK 790 HIZLI YAPIŞTIRMA VE YALITIM

**Kullanım Amacı**  
hızlı yapışma, yüksek yaş tutunma  
(yüksek viskozite) ve çok yüksek  
mukavemet

**Diğer Kullanımı**  
birleşim yerlerinin, ek yerlerinin  
yalıtımı

**Özellikler**  
orta viskozite ve yüksek  
mukavemet elastikiyet

### Bilgiler

Mukavemet	3,5 N/mm <sup>2</sup>
shore A	64
elastikiyet	% 250



UZUN KABUK TUTMA  
SÜRESİ:  
SABATACK 760 XL



## SABATACK 760 CAM YAPIŞTIRICI

Sabatack 760 ve 760 XL UV mukavemetli cam yapıştırıcıları, manuel ve endüstriyel araç üretiminde kullanılır.

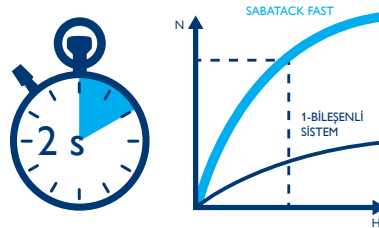
Yüksek başlangıç ve nihai mukavemet değerleriyle, her tür araç camlama işine uygunluğun yanında kabarcıksız kurlenme ve UV dayanımı ile de, her türlü panel yapıştırma için uygundur.

Bu ürün panel yalıtımı dahil, çok amaçlı bir üründür. Özellikle daha geniş ve büyük parçalar için için, kabuk tutma süresi daha uzun olan Sabatack 760 XL'yi öneriyoruz.

## SABATACK FAST ULTRA HIZLI YAPIŞTIRMA

Sabatack Fast, tek bileşenli Sabatack serisine alternatif olan, 2 bileşenli, hızlı kurlenen bir varyant üründür. Sabatack Fast çok hızlı veya kontrollü kurlenmeye ihtiyaç duyulan seri üretimlerde veya onarım işlerinde kullanılır. Ağır parçalarda dahi 2 saat sonra taşmayı mümkün kılar.

Kurlenme süreci 10 saatten 2 saate düşürülebilmektedir. Sabatack Fast aynı zamanda bir MS POLİMER'dir ve doğal olarak diğer Sabatack ürün serilerinin tüm avantajlarına sahiptir. Ürün 490 ml çiftli kartuş ve varil ambalajda pazara sunulmaktadır.





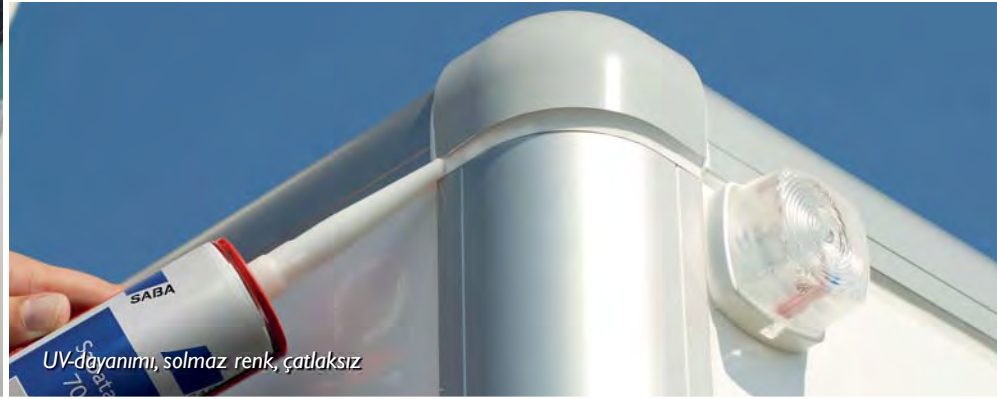
# Sabatack Avantajları



metaller ve plastikler  
üzerinde astar gerekmez



Yaş üstü yaş boya uygulanabilir, kabarcıksız



UV-dayanımı, solmaz renk, çatlaksız

## YAPIŞTIRIRKEN

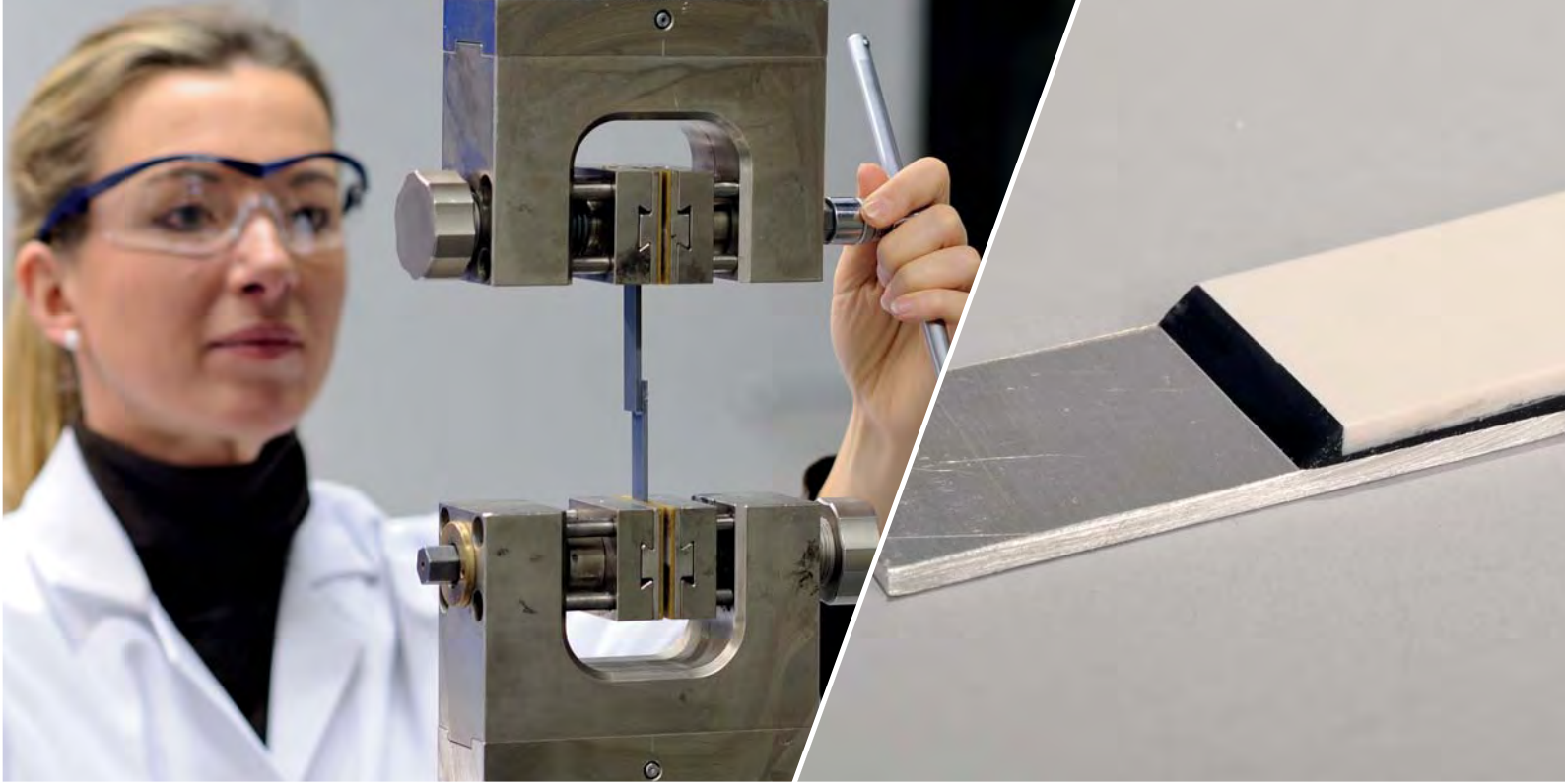
astar gerekmez	→	zaman ve maliyet tasarrufu
çeşitli yüzeylere yapışma	→	proses güvenilirliği
hızlı yapışma mukavemeti	→	zaman ve maliyet tasarrufu
hızlı mukavemet oluşturma	→	zaman ve maliyet tasarrufu
yüksek nihai mukavemet	→	güvenli yapılar
tek işlemden yapıştırma ve yalıtım	→	zaman ve maliyet tasarrufu

## YALITIRKEN

UV-dayanımı	→	renk değişimi olmaz, çatlamaz
kabarcık oluşmaz	→	optik olarak hatasız, ve su geçirmez
zamana ve hava koşullarına dayanım	→	renk değişimi olmaz, çatlamaz
yaşken boya uygulanabilir	→	zaman ve maliyet tasarrufu
hızlı kabuk tutma	→	hızlı kuruma, temiz birleşim yeri
en az çekme	→	boyadan sonra sorunsuz
çok iyi boya toleransı	→	en az boya çatlama
yüksek sıcaklık dayanımı	→	-40 °C'den +100 °C'ye, -40 °C'ye kadar sürekli elastikiyet

## UYGULAMACILAR İÇİN

solventsiz silikonsuz	→	kokusuz, özel etiket gerektirmez
izosiyanatsız	→	uygulayıcıyı ve çevreyi korur
hem yapıştırıcı hem de yalıtım malzemesi olarak kullanılabilir	→	üretim sırasında daha az karışıklık
orta dereceden yüksek derece viskoziteye kadar	→	her proses uygun ürün seçilebilir



SABATAACK	720	750	750 XL	760	760 XL	780	790	FAST
sertlik Shore A	50	55	55	60	64	55	64	55
kabuk süresi	12 dak	10 dak	30 dak	10 dak	20 dak	8-10 dak	8-10 dak	10 dak
viskosite	orta	orta	orta	çok yüksek	çok yüksek	yüksek	yüksek	orta
yaş dayanım	düşük	düşük	düşük	çok yüksek	çok yüksek	yüksek	yüksek	düşük
kürlenme	3 mm/24 saat	3 mm/24 saat	3 mm/24 saat	3 mm/24 saat	3 mm/24 saat	4 mm/24 saat	4 mm/24 saat	sadece 2 saat sonra yapışma
germe mukavemeti	2,2 N/mm <sup>2</sup>	2,6 N/mm <sup>2</sup>	2,6 N/mm <sup>2</sup>	3,0 N/mm <sup>2</sup>	3,0 N/mm <sup>2</sup>	3,0 N/mm <sup>2</sup>	3,5 N/mm <sup>2</sup>	2,6 N/mm <sup>2</sup>
yırtma mukavemeti	1,6 N/mm <sup>2</sup>	1,7 N/mm <sup>2</sup>	1,7 N/mm <sup>2</sup>	1,9 N/mm <sup>2</sup>	1,9 N/mm <sup>2</sup>	1,8 N/mm <sup>2</sup>	2,3 N/mm <sup>2</sup>	1,7 N/mm <sup>2</sup>
kopmada uzama	% 300	% 330	% 330	% 380	% 270	% 350	% 250	% 330

# Sertifikalar



## GERMANISCHER LLOYD

Gemi sınıflandırma firması Germanischer Lloyd'dan denizcilik uygulamalarında yapıştırma ve yalıtım malzemesi olarak kullanım için sertifikalandırılmıştır. Örneğin gemi yapımı ve yat üretimi için önemli bir sertifikadır.



Aşağıdakiler onaylanmıştır:  
Sabatack 750 (XL)  
Sabatack 780

## WRAS

Ürünlerimizin su toleransı için sertifika. Sanitasyon endüstrisinde yapıştırma ve yalıtım ürünü olarak kullanımı ve çevrenin koruması için önemli bir sertifikadır.



Aşağıdakiler onaylanmıştır:  
Sabatack 750 (XL)

## ISEGA

Gıda maddeleri uygulamalarında yapıştırıcı ve yalıtım malzemesi olarak kullanımında sakıncalı olmadığını tescilidir. Soğutma tertibatlı nakil araçları üretimi, yiyecek içecek depolanan dolaplar ve tüm gıda maddesi taşınmasında önemli bir sertifikadır.



Aşağıdakiler onaylanmıştır:  
Sabatack 720  
Sabatack 750 (XL)  
Sabatack 780  
Sabatack Fast

## WHEELMARK

Wheelmark sertifikalı ürünler çok katı kalite ve güvenlik (yangın) gerekliliklerine karşılamalıdır. Yangın testine tabi tutulmasının yanında ürünler üretim prosesindeki kalite gereklilikleri ve içerdiği zararlı maddeler açısından incelenmektedir.



Aşağıdakiler onaylanmıştır:  
Sabatack 720  
Sabatack 750 (XL)  
Sabatack 760 (XL)  
Sabatack 780  
Sabatack 790  
Sabatack Fast



# Neden esnek yapıştırma ve yalıtım?



Elastik yapıştırma, mekanik birleştirme teknikleriyle karşılaştırıldığında hem üretim sırasında hem son üründe pek çok avantaj sağlar..

## NİHAİ ÜRÜN AVANTAJLARI

- vida veya punto çıkıntısı olmayan pürüzsüz yüzeyler → modern görünüm
- sesi, titreşimi, darbe gürültüsünü azaltma → gelişmiş akustik
- eşit olarak dağıtılmış güç, darbeye dayanıklı, paslanmaz → uzun ömürlü
- hiçbir vida veya çivi başı olmayan pürüzsüz yüzeyler → düşük yakıt masrafı, düşük ağırlık

## ÜRETİMDEKİ AVANTAJLAR

- tek basamakta yalıtım ve yapıştırma sağlar → daha fazla tasarım özgürlüğü
- ön işlemi ortadan kaldırır ve toleransları azaltır → işlem basamaklarını azaltma
- genleşip daralmalar, birleşim yerlerine zarar vermez → daha çok tasarım özgürlüğü
- ses ve emisyon olmaz çok fazla enerji istemez → uygulamacı için kolaylık
- çok çeşitli malzeme yapıştırılabilir → malzeme seçimini kolaylaştırır
- tek basamakta yalıtım ve yapıştırma → işlem basamaklarını azaltma
- işlem, birleşim yerlerine zarar vermez → işlem basamaklarını azaltma

# Plastiklerin Yapıştırılması



Araçlar giderek daha hafif ve daha temiz olmaya başlıyor. Bu da araç yapımında daha çok plastik kullanılması anlamına gelmektedir. Çeşidine göre, bu plastiklerin son derece yüksek mukavemet değerlerine sahip olması gerekir.

## TİPİK PAZARLAR

- ambulanslar
- karavan montajı
- araç ve karoser üretimi
- sanayi

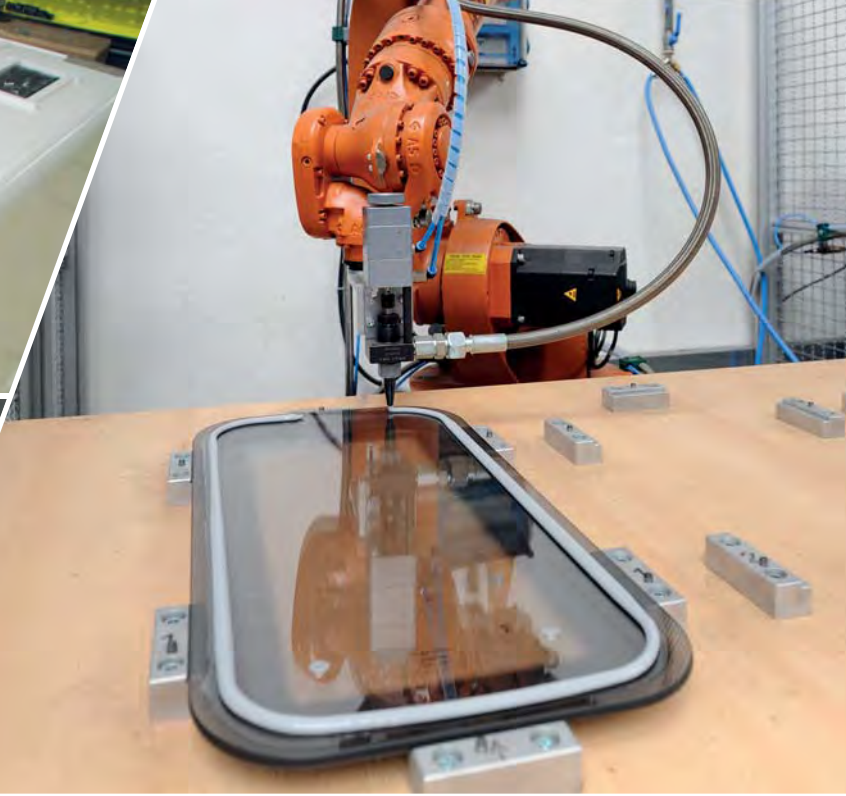
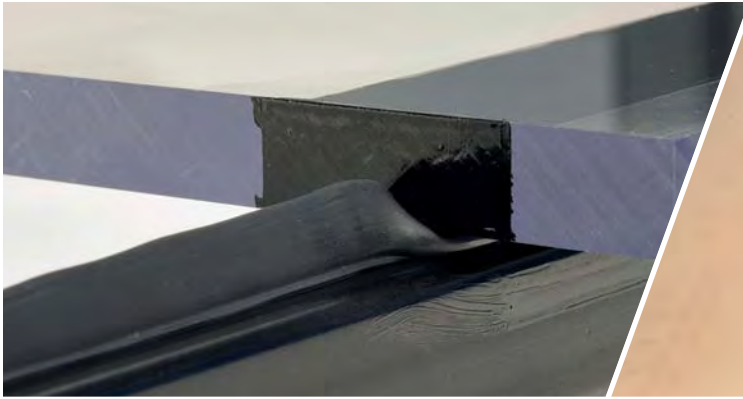
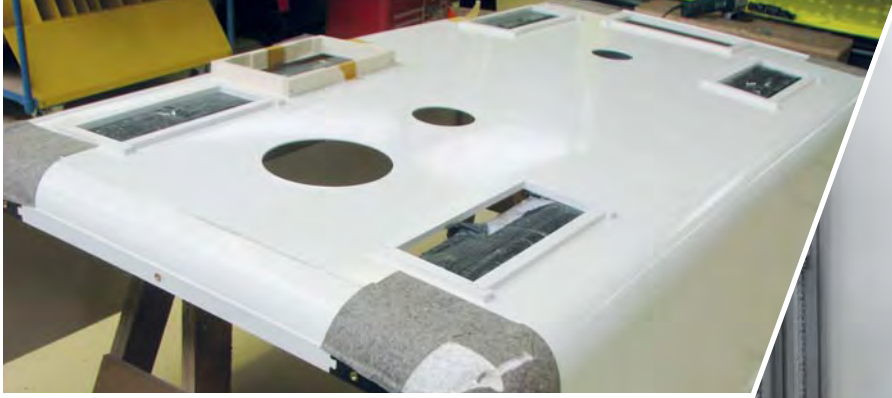


## PP, GRP

SABA polipropilen (PP) için kendi astar sistemini (SABA Primer 4518) geliştirmiştir. Bunun sonucu olarak, PP Sabatack kullanılarak son derece mükemmel bir şekilde yapıştırılabilir. Bu, son zamanlara kadar hiç düşünülmemiş bir olaydı.

SABA, Monopan panel (PP) üzerinde 600 kN'den fazla gerilim mukavemetine ulaştığını sertifikalandırmıştır. GRP (polyester, cam elyaf takviyeli plastik) de Sabatack için sorun değildir. İyi bir yapışma sağlamak için bu yüzeylerde özel bir astar gerekmez.

# Plastiklerin Yapıştırılması



## PMMA, PA, PC

Renkli ve saydam olanları da vardır. Karavan pencereleri ve mavi acil servis aracı ışıkları PMMA'dan (akrilik cam) veya PC'den (Polikarbon) yapılmaktadır. Normalde, düşük uyum ve yapışmama ihtimali nedeniyle bu tip malzeme, yapıştırıcılar için her zaman risklidir.

Sabatack ise uygun bir şekilde işlenmiş PMA, PA ve PC üzerinde güvenli ve uzun ömürlü yapışma performansı sağlar. Sabatack, SABA'yı PMMA yapıştırmada pazar liderliğine taşımıştır.

## ABS, PVC

ABS daha çok ambulanslarda ve karavanlarda iç döşeme için kullanılmaktadır. PVC ile ise araç yapımında, daha çok kapı ve yer kaplamasında karşılaşırsınız.

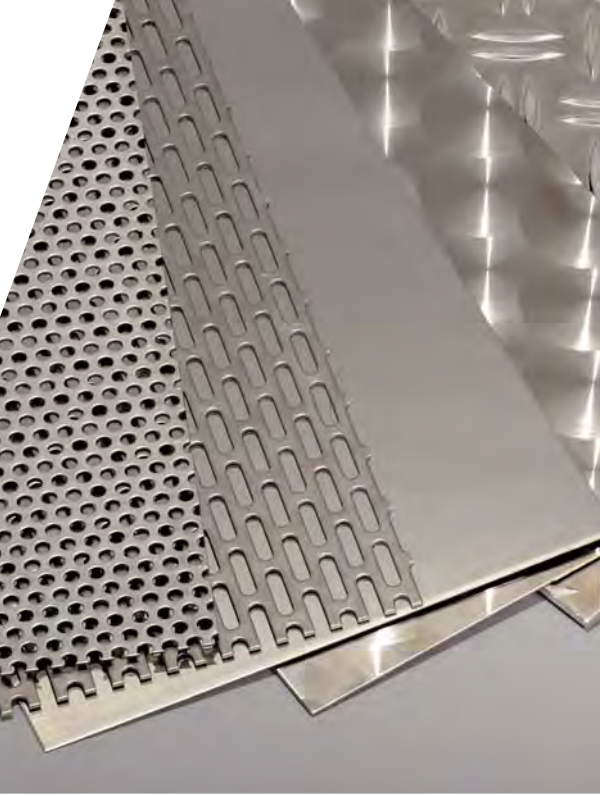
Bu materyallerin her ikisi de Sabatack kullanılarak emniyetli bir şekilde yapıştırılabilir ve Sabatack'in bazen hassas olabilen ürün yüzeylerine zarar vermemesi ayrıca bir avantajdır.



**SABATACK FAST DAHİL TÜM SABATACK ÜRÜNLERİ İÇİN GEÇERLİDİR**



# Metallerin yapıştırılması



Araç yapımında çok çeşitli metal yüzeylerinin yapıştırılması gerekir.

İşlenmiş ve ham sac, paslanmaz çelik ve alüminyum yapılar arasında pek çok bağlantı yapılır.

## TİPİK PAZARLAR

- ambulanslar
- karavan montajı
- araç ve karoser üretimi
- sanayi

## ALÜMİNYUM, HAM VE ANODİZE

Alüminyum hafif araç yapıları üretiminde vazgeçilmezdir.

Bu materyal hem ham hem de işlenmiş formda kullanılabilir.



Kullanım yerine ve yüke bağlı olarak ham alüminyum yüzeyler, yapıştırılmadan önce işlenmelidir. Anodize metaller genel olarak Sabatack kullanılarak herhangi bir ön işleme gerek duyulmadan yapıştırılabilir.

# Metallerin Yapıştırılması



## PASLANMAZ ÇELİK

Yüksek mukavemeti ve dayanıklılığı nedeniyle kullanılır. Sabatack özellikle bu uygulamalarda diğer yapıştırıcı ürünlerle karşılaştırıldığında eşsiz bir performansa sahiptir.

Parlatılmış paslanmaz çelik üzerine yapılan kritik uygulamalarda dahi Sabatack, güvenli ve uzun ömürlü bir performans sağlar.

## SAC, GALVANİZ, BOYALI SAC

Araç yapımındaki yük taşıyıcı elemanlar normal olarak sactan yapılır. Bu da SABA'nın proses güvenliği sağladığı diğer bir alandır. İyi bir ön temizlik sonrasında çok iyi yapıştırma sonuçları alınabilir. Yüzeylerin boyalı olduğu durumlarda, boyanın türü de göz önüne alınmalıdır. Toz boya üzerinde iyi performans almak için genelde ön işlem gerekir.



**SABATAK FAST DAHİL TÜM  
SABATAK ÜRÜNLERİ İÇİN  
GEÇERLİDİR**



# İç ve dış yalıtım



Yalıtılmış bir ek yeri, çok çeşitli gerilimlere mukavemet etmek zorunda kalmaktadır. Hem içerde hem de dışarıda, yalıtım malzemesi neme karşı uzun ömürlü koruma sağlamak ve aynı zamanda da mümkün olduğunca iyi görünmek zorundadır. Sabatack bütün bu araçlarda en yüksek seviyede kaliteyi sunar.

## TİPİK PAZARLAR

- ambulanslar
- karavan montajı
- araç ve karoser üretimi
- sanayi

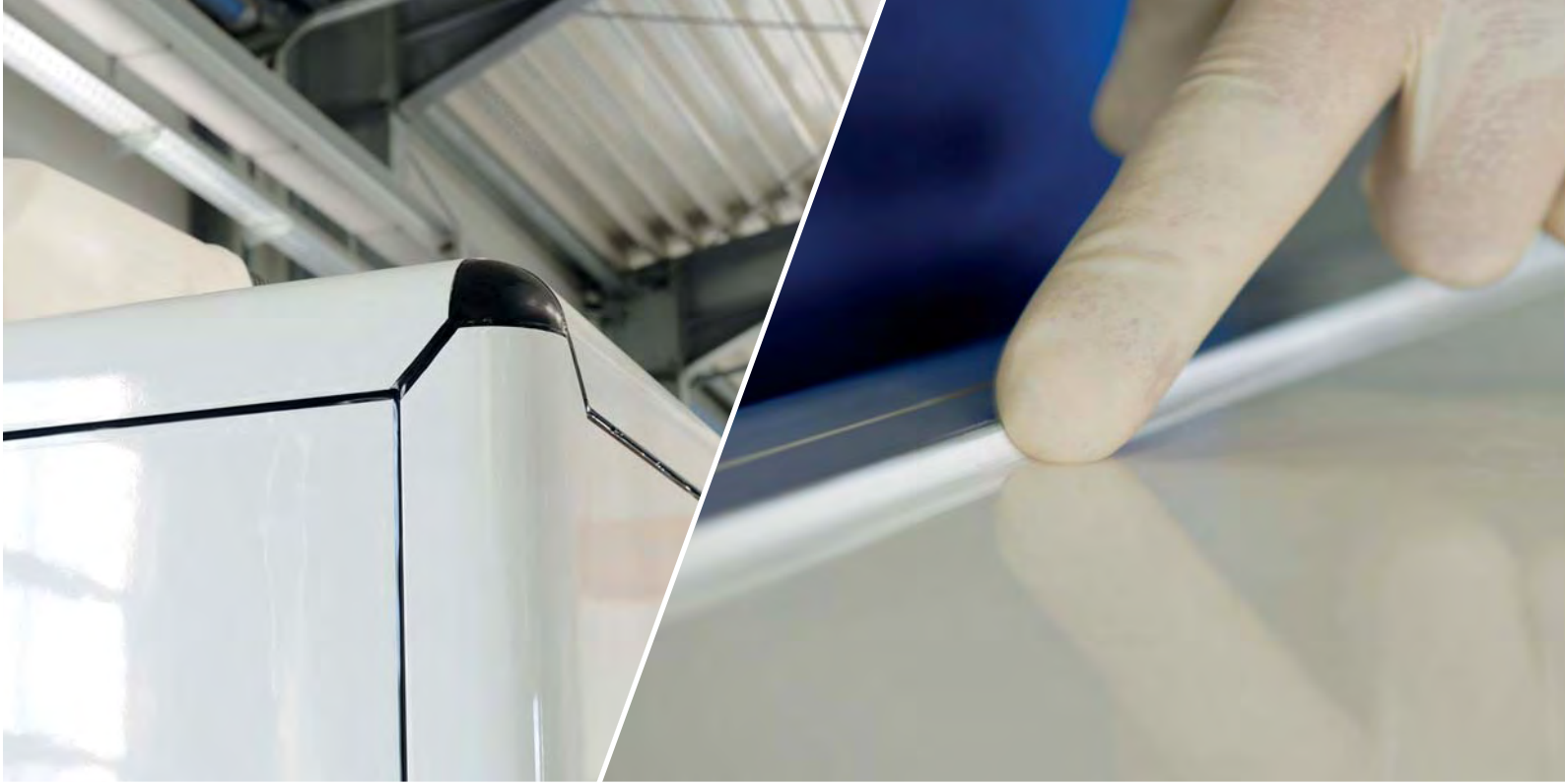
## UV-DAYANIMLI, YAŞLANMAYA VE HAVA KOŞULLARINA DAYANIKLI

Sabatack'ın yapısı UV ışınlarına karşı dayanıklıdır. Bu da özellikle ürünlerin renklerini çatlamadan uzun süre koruyacağı, yani güvenilir ve görsel olarak güzel bir yalıtım sağlayacağı anlamına gelmektedir.





# İç ve dış yalıtım



## KABARCIKSIZ, YÜKSEK SICAKLIĞA DAYANIM

Sabatack, dış koşullar ne olursa olsun kürlenme sırasında kesinlikle kabarcık oluşturmaz. Sabatack kullanıldığında, diğer yalıtım malzemeleri dolgu malzemeleri ve yapıştırıcılarda sıkça rastlanan, yetersiz yalıtıma ve kötü görünüme neden olan kabarcıklanma sorunu yaşanmaz.

Dahası, Sabatack 40 °C'den +100 °C 'ye kadarki sıcaklıklarda yüksek bir dayanım sağlar, pek çok iklimsel gereksinimine uyum sağlar.

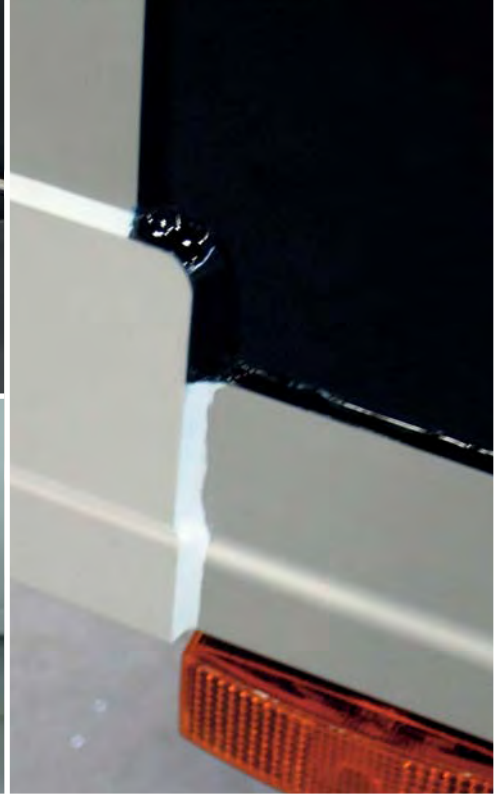
## TEMİZ ELLER, HIZLI KABUK TUTMA

Sabatack'in kimyasal yapısı, diğer yapıştırıcı ve yalıtım ürünlerine oranla insan eline daha az yapışır. Yapıştırma ve yalıtımdan sonra kalıntılar hızlıca ve kolayca temizlenebilir. Yine de, elbette iş eldivenlerinin takılmasını tavsiye ediyoruz. Uygulamacı için Sabatack'in hızlı kabuk tutması bir avantajdır çünkü doldurulmuş ek yerine hala ıslakken temas edilme ihtimali en aza indirilmiştir.



SABATAK FAST DAHİL TÜM SABATAK ÜRÜNLERİ İÇİN GEÇERLİDİR

# Yalıtım ve boyama



Üretim ve onarımda boyacılar için önemli bir husus da yalıtım ve yapıştırma malzemesinin üzerine boya uygulanabilip uygulanamayacağı, boya ile uyumlu olup olmadığıdır. Sabatack'in verdiği sonuçlar bu alanda yıllardır alınan en iyi sonuçlardır.

## TİPİK PAZARLAR

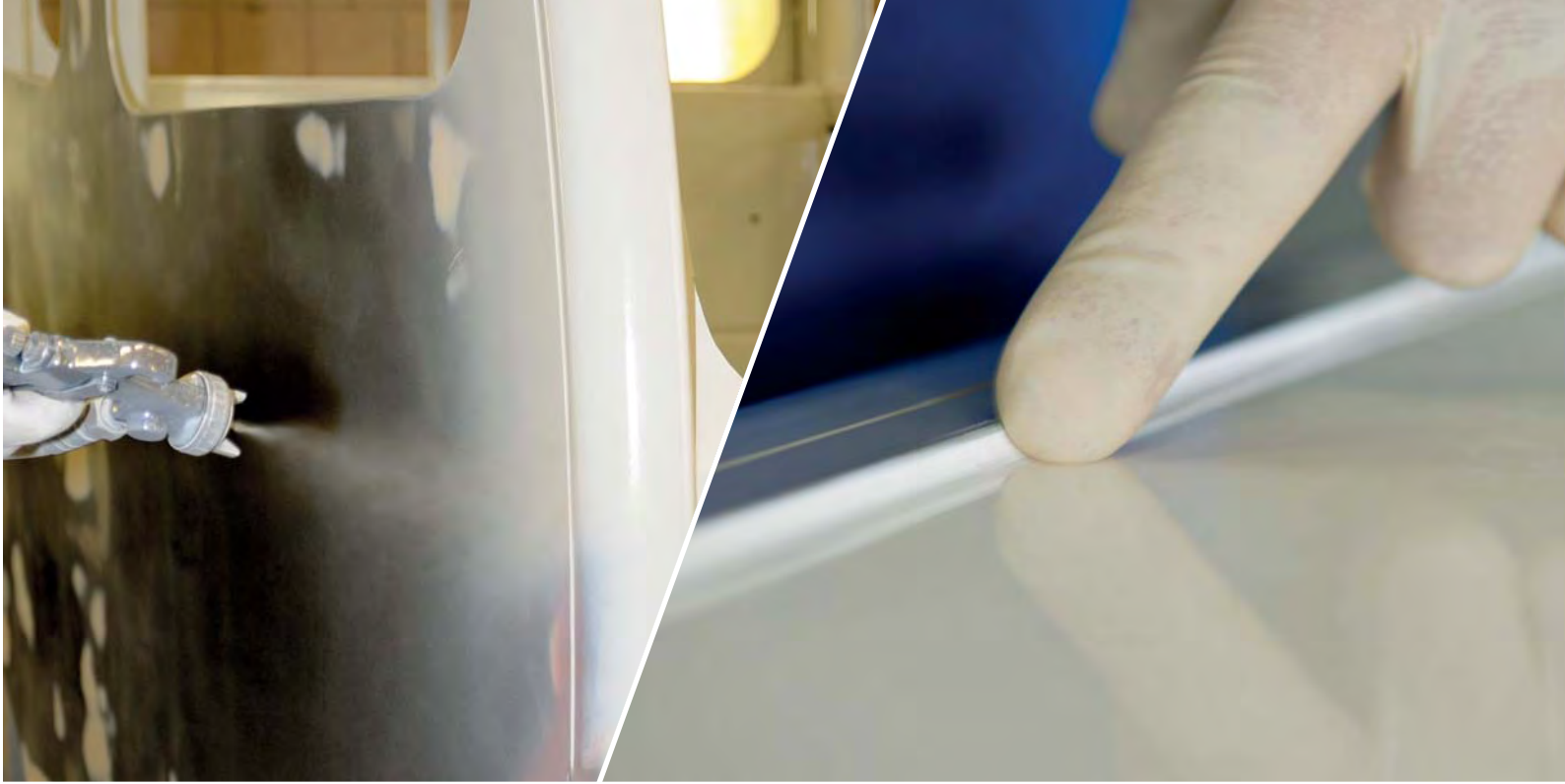
- üstyapı ve kaplama
- kabinler ve para taşıyıcı araçlar
- araç ve karoser üretimi
- sanayi

## EN AZ ÇEKME, YÜKSEK BOYA/KAPLAMA UYUMU

Sabatack herhangi bir çözücü içermediği için, kürlenme sırasında oluşan çekme oranı (hacimsel daralma) en düşük seviyede kalır. Ancak pazardaki yaygın ürünler %10'a kadar çekme yaparken, Sabatack %5'in altında değerlerde kalır.

Bu Sabatack üzerine boya uygularken önemlidir çünkü doldurulmuş ek yeri üzerindeki boyanın çatlama, kırılma ihtimali daha düşüktür.





## YAŞ ÜZERİNE YAŞ BOYA UYGULANABİLİR, KABARCİK OLUŞMAZ

Bu özellikler Sabatack'i pazardaki en iyi ürün yapmıştır. Sabatack uygulamadan hemen sonra boyanabilir; kürlenmeye devam eder ve herhangi bir kabarcıklanma yapmaz.

Bu yaş boyama aşaması aynı zamanda boyanın ürüne daha iyi yapışmasını sağlar. Sonuç olarak, görünüm, sızdırmazlık ve boya uyumu konusunda mükemmel bir sonuç elde edilir.

## HIZLI KABUK TUTMA, TEMİZ ELLER

Uygulamacı için Sabatack'in hızlı kabuk tutması bir avantajdır çünkü dolgu yapılmış ek yerine hala ıslakken temas edilme riski en aza indirilmiş olur. Sabatack'in kimyasal karışımı diğer yapıştırıcı ve yalıtım ürünlerine kıyasla insan eline daha az yapışır. Uygulama sonrasındaki kalıntılar hızlıca ve kolayca temizlenebilir. Yine de, elbette iş eldivenlerinin takılmasını tavsiye ediyoruz.



**SABATACK FAST DAHİL TÜM SABATACK ÜRÜNLERİ İÇİN GEÇERLİDİR**



# Çevre Bilinci



*Kalite, çalışma koşulları ve özellikle çevre koruması SABA firmasının politikasının ayrılmaz parçalarıdır. SABA bu alanlardaki çalışmalarını geliştirmek için sürekli olarak çalışmaktadır. SABA ISO 9001 ve 14001 sertifikalarına sahiptir ve ISO 26000 sertifikasını (Kurumsal Sosyal Sorumluluk) çok yakın bir zamanda almayı hedeflemektedir.*

## ÜRETİM VE GELİŞİM

Yeni ürünler geliştirildiğinde, tüm kullanım ömrü boyunca SGÇ (sağlık, güvenlik ve çevre) ile ilgili riskler ve gelişimler göz önünde bulundurulur. SABA çevresel yükü azaltmak için mümkün olan en doğru ambalaj malzemesini seçmektedir.

Biz, ürünlerimizi seçerken çevresel etkileri en aza indirme amacını gütmekteyiz. Sabatack ürün serisi bunun en iyi örneğidir. Çevresel hassasiyet çok fazladır, üretim esnasında ortaya çıkan atık maddeler içeride ve dışarıda mümkün olduğunca geri dönüştürülmeye çalışılmaktadır.

# Çevre Bilinci



## SOLVENTSİZ

Sabatack herhangi bir solvent içermez; bu sayede hem uygulayıcılar son derece güvenlidir hem de son derece çevre dostudur.

Ürünler kokusuzdur ve ambalaj üzerinde uyarı gerektirmez. Kullanım ve taşıma için herhangi bir tehlike uyarısı gerekmemektedir.

## İZOSİYANATSIZ

Sabatack izosiyanat içermez Bu bileşim pek çok dolgu malzemesi ve yapııştırıcıda katalizör olarak kullanılmaktadır.

Bu nedenle bu ürünlerin paketlerinde özel işaretler bulunmalıdır. İzosiyanat sağlığa ve çevreye zararlıdır; izosiyanat içeren ürünler özel solunum maskeleri ve koruyucu giysiler kullanılarak yapılmalıdır.

İzosiyanat içermediği için Sabatack bir kez daha hem çevreyi hem de uygulayıcıları korumak için yeni standartlar oluşturmaktadır.

## SABATAK DAHİL TÜM SABATAK ÜRÜNLERİ İÇİN GEÇERLİDİR





# Yapıştırma Alanlarının Ön İşlemi



## SABACLEAN 48

Kirli yapıştırma yüzeylerinin yağını gidermek için kullanılan bir temizleme ürünüdür. Ürün çok hassastır ve bunun sonucu olarak, plastikleri veya boyaları etkilemez. Sabaclean 48 aynı zamanda yeni uygulanmış ürünü ve kalıntılarını çıkarmak için de kullanılır.

## SABA ACTIVATOR 9400

Kirli yüzeylerin yağını gidermek için kullanılan bir üründür. SABA Activator 9400 aynı zamanda yüzeyleri aktifleştirir, böylece astar kullanımına gerek kalmaz.

## SABA PRIMER 9002

Toz boyalar, ABS veya PMMA gibi özel yüzeylerin yapıştırılmasında kullanılan bir astardır. SABA Primer 9002'nin kuruma süresi çok kısadır ve plastikleri ve boyaları etkilemez. Bir süre sonra boyanacak Sabatack yüzeylerin aktivasyonu için kullanımını özellikle öneririz.

## SABA PRIMER 4518

Polipropilen (PP), örneğin ham MonoPan panellerin ön işleminde kullanılan özel bir astardır. Yüzeyler önceden Sabaclean 48 ile temizlenmelidir.

## SABAFINISH

Yalıtılmış ek yerlerinde pürüzsüz, düzgün bir son görünüm sağlamak için kullanılan bir üründür. Sabafinish tamamen şeffaftır, beyaz ürün yine beyaz kalır.



# Önerilen Ön işlem

MATERYAL	STANDART ORTAMDA YAPIŞMA	ÇEŞİTLİ DURUMLARDA YAPIŞMA
ABS (akrilonitril butadiyen stiren)	9002 / 9400	9002
alüminyum, anodize	48 / 9002 / 9400	9002 / 9400
alüminyum, işlenmemiş	9002 / 9400	9002 / 9400
paslanmaz çelik	48 / 9002 / 9400	9400
GRP (polyester)	48 / 9002 / 9400	48 / 9002 / 9400
Boya <sup>1</sup>	48 / 9002 / 9400	48 / 9002 / 9400
MS POLİMER (kürlenmiş)	48 / 9002 / 9400	48 / 9002 / 9400
PA (poliamit)	9002 / 9400	9002 / 9400
PC (polikarbonat)	48 / 9002 / 9400	48 / 9002 / 9400
PMMA (polimetil metakrilat)	9002	9002
PP (polipropilen) <sup>2</sup>	48 with 4518	48 with 4518
PS (polistiren)	9002	9002
PU (poliüretan, kürlenmiş)	48 / 9002	48 / 9002
toz boya	48 / 9002 / 9400	48 / 9002 / 9400
PVC, sert	9002 / 9400	9002 / 9400
PVC, yumuşak	48 / 9002 / 9400	48 / 9002 / 9400
Sac, işlenmemiş	48 / 9002 / 9400	9400
Sac, elektroliz yardımıyla veya sıcak daldırma ile galvanizlenmiş	48 / 9002 / 9400	9002 / 9400

Örneğin 48 / 9002 / 9400 ifadesi, iyi bir yapışma elde etmek için ya Sabaclean 48 veya SABA Primer 9002 veya SABA Activator 9400 ile ön işlem yapılmasını tavsiye ettiğimiz anlamına gelmektedir.

<sup>1</sup> Pazarda çok çeşit ve markada boya bulunuyor, bu nedenle kendi testlerinizi yapmak zorunda kalacaksınız. Özellikle toz boya uygulanmış yüzeylerde yapışma test edilmelidir.

<sup>2</sup> Önce Sabaclean 48 ile temizleyin, daha sonra da Primer 4518 ile astarlayın.

ÜRÜN	KURUMA SÜRESİ (MİNİMUM)	AÇMA SÜRESİ (MAKSİMUM)
Sabaclean 48	5 dak	yok
Activator 9400	10 dak	24 saat
Primer 9002	15 dak	4 saat
Primer 4518	15 dak	30 dak

Astarın/temizleyicinin buharlaşmasının ardından (kuruma süresi), izolasyon uygulamaya başlayabilirsiniz. Uygulamayı maksimum sürede (açma süresi) tamamlamanız gerekir, aksi halde astar/temizleyiciyi yeniden uygulamanız gerekir.



Tavsiyelerimiz, tecrübelerimize dayanıyor. Pazarda çok çeşitli materyaller olduğundan ürünlerin kullanımında çok dikkatli olunması gerekmektedir.

Projeye özel ön işlem tavsiyelerimizi içeren, proje bazında test raporları da hazırlıyoruz. Yapışma testleri sırasında standart ya da değişken koşulları simule edebiliyoruz.

## STANDART ATMOSFER

Test parçası kuru bir ortamda bekletildikten sonra test edilir. Bu testler, neme ve çok farklı sıcaklıklara maruz kalmayacak ve sadece hafif mekanik yükleri taşıması gereken yapıştırıcılar için yapılır.

## DEĞİŞKEN KOŞULLAR

Test parçası nemli bir alanda değişik koşullarda saklandıktan sonra edilir. (-20 °C / +70 °C).. Bu testler, neme ve çok farklı sıcaklıklara maruz kalacak ve yüksek mekanik yükleri taşıması gereken yapıştırıcılar için yapılır.

# Uygulama Gereçleri



## BÜYÜK ÇAPLI KULLANIMLAR İÇİN POMPA EKİPMANI

Büyük çaplı üretimlerde müşteriye özel çözümler sunan tanınmış üreticiler ile çalışmaktayız.

Tüm Sabatack ürünleri aynı zamanda 28 kg'lık tenekeler veya 250 kg'lık varillerde de sunulmaktadır.

## MANUEL TABANCA, 310 ML

Dayanıklı bir şekilde yapılmış, 310 ml'lik kartuşa kadar profesyonel manuel tabanca. Aynı zamanda, çok fazla güç sarfetmeden çok fazla koyu dolgu malzemeleri ve yapıştırma araçlarını kullanmak için de uygundur.

## BASINÇLI HAVA TABANCASI, 310 ML

310 ml'lik kartuşa kadar olan profesyonel basınçlı hava tabancası. Dayanıklı, hafif ve güçlü püskürme. Ayarlanabilir basınç.

## BASINÇLI HAVA TABANCASI, 600 ML

600 ml'lik kartuşa kadar olan profesyonel basınçlı hava tabancası. Dayanıklı, hafif ve güçlü püskürme. Ayarlanabilir basınç.



SABA Uygulama Takımı müşterilerimize, onların tesisinde eğitim vererek, işin hassas noktalarını ve en son uygulama tekniklerini aktarırlar. Müşterinin istediği içerikle ilgili konular önceden hazırlanır ve üretim sırasında doğrudan uygulamacılarla, üretim ortamlarında tartışılır.

INTERNET  
SITEMİZ;  
[WWW.SABA.NL](http://WWW.SABA.NL)







Karavan Montajı



Ambulanslar ve ulaşım araçları



Yiyecek içecek arabaları



Römorklar



Taşıma ve kargo posta kamyonetleri



Kabinler ve para taşıma araçları



Üstüyağı ve boyama



İtfaiye Araçları



Frigorifik araçlar



Konteynerler, barınaklar, tanklar ve silolar



Elektrik ve ekipman mühendisliği



Sac levha ve plastik işleme



### SABA Dinxperlo BV

Weversstraat 6, NL-7091 CM Dinxperlo  
P.O. Box 3, NL-7090 AA Dinxperlo  
T +31(0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 89 89  
E transportation@saba.nl [www.saba.nl](http://www.saba.nl)



Türkiye Distribütörü  
Minimar Boya Kimya  
İzmir Merkez  
T (232) 445 69 00  
F (232) 445 93 33  
GSM: (532) 111 BOYA (2692)  
İstanbul Lojistik Merkezi (MİLOM)  
T (216) 540 21 66  
F (216) 540 21 67  
[info@minimar.com.tr](mailto:info@minimar.com.tr)  
[www.minimar.com.tr](http://www.minimar.com.tr)